

### I Recueillir les informations.

Après la mise sous tension par fermeture de Q1, lors de l'appui sur MST le contacteur de ligne KML2 ne s'enclenche pas. Si on actionne le bouton forçage, KML2 s'enclenche et il est possible de monter et descendre la charge.

### II Observations.

Présence 24VAC et 24VDC. La charge n'est pas dans les capteurs fins de course.

KML1 est enclenché.

### III Emettre les hypothèses cohérentes.

Le circuit I41 est défectueux.

Le conducteur +24, le conducteur W32-8, capteur S3, le conducteur W32-9, conducteur entre X2-8 et X2-9, le conducteur W32-17, le capteur S6, le conducteur W32-18, le conducteur I41 et l'entrée API41.

### IV Localiser l'élément défectueux

Eléments testés	Points de contrôle		Valeur attendue	Valeur mesurée	Commentaire
	com	V			
Le conducteur +24	- De U1	X2-7	24VDC	24VDC	
le conducteur W32-8	- De U1	S3-1	24VDC	24VDC	
capteur S3	- De U1	S3-2	24VDC	24VDC	
le conducteur W32-9	- De U1	X2-8	24VDC	24VDC	
conducteur entre X2-8 et X2-9	- De U1	X2-9	24VDC	0VDC	Problème de connexion sur X2-8
le conducteur W32-17	- De U1	S6-1	24VDC	0VDC	
le capteur S6	- De U1	S6-2	24VDC	0VDC	
le conducteur W32-18	- De U1	X2-10	24VDC	0VDC	
le conducteur I41	- De U1	18-V570	24VDC	0VDC	
L'entrée API I41	- De U1		24VDC	0VDC	

### I Recueillir les informations.

Lorsque l'opérateur tourne le bouton tournant « ON/OFF », la machine ne se met pas en service.

S'il appuie sur Gauche ou droite, les pièces ne déplacent pas.

### II Observations.

Voyant présence tension allumé => 24VAC ok (Q1, T1 et Q2 ok)

API alimenté => 24VDC ok (U1 ok)

Pas de disjoncteur déclenché, les ATUG déverrouillés, 1 seul contacteur est enclenché.

KA1 est enclenché à la mise sous tension de la commande.

### III Emettre les hypothèses cohérentes.

Contacts KA1 (43-44) ou (53-54).

Conducteurs 3, 4, 14, 15, 16 ou 17

Brins de câble W1-5, W1-6 ou W1-7.

Bouton tournant S3

Bobine KM1

### IV Localiser l'élément défectueux

Eléments testés	Points de contrôle		Valeur attendue	Valeur mesurée	Commentaire
	com	V			
Conducteurs 3 et 4	KM1-A2	KA1-43	24VAC		
Contact KA1 (43-44)	KM1-A2	KA1-44	24VAC		
Conducteurs 14 et 15 Contact KA1 (53-54)	KM1-A2	X1-5	24VAC		
Conducteurs 15 (W1-5) et 16 (W1-6). Contact S3 NC	KM1-A2	X1-6	24VAC		
Conducteurs 16 (W1-6) et 17 (W1-7). Contact S3 NO	KM1-A2	X1-7	24VAC		Il faut actionner S3
Conducteur 17	KM1-A2	KM1-A1	24VAC		Si 24VAC, la bobine KM1 est HS

### I Recueillir les informations.

Lorsque l'opérateur tourne le bouton tournant « ON/OFF », la machine se met en service, le voyant vert « en service » est allumé.

S'il appuie sur Gauche ou droite, les pièces ne se déplacent pas.

### II Observations.

S3 sur ON, H3= 1, KA1 et KM1 sont enclenchés, (O35=1, I35=1 (KA1), I39=1(KM1)).

Lorsqu'on appuie sur S7 (gauche) et S9 (droite), les entrées correspondantes I41 et I42 sont alimentées.

Lorsqu'on n'appuie pas sur S6, I40=0. Normalement I40 doit être à 1 car Le contact de S6 est un NC => problème sur circuit I40.

### III Emettre les hypothèses cohérentes.

Conducteurs +V, I40, brins de câble W8-1 ou W8-2

Bouton Arrêt S6 défectueux.

Entrée I40 défectueuse.

### IV Localiser l'élément défectueux

Eléments testés	Points de contrôle		Valeur attendue	Valeur mesurée	Commentaire
	com	V			
Conducteurs +V et 0V	n/p 11/12 API 0V-U1	X2-6	24VDC		
Brin W8-1, contact NC de S6 et brin W8-2	n/p 11/12 API 0V-U1	X2-7	24VDC		
Conducteur I32	n/p 11/12 API 0V-U1	17-API I40	24VDC		Si 24VDC, I40 HS

### I Recueillir les informations.

Lorsque l'opérateur essaye de déplacer un colis vers la gauche, Le convoyeur ne fonctionne pas. Le convoyeur tourne du côté droit.

### II Observations.

Voyant présence tension allumé => 24VAC ok (Q1, T1 et Q2 ok), API alimenté => 24VDC ok (U1 ok). KA1 et KM1 sont enclenchés.

Lorsqu'on appuie sur S7 (Gauche) l'entrée I41 est alimentée, et la sortie O32 est active (elle semble se fermer), le contacteur KM2 ne s'enclenche pas.

### III Emettre les hypothèses cohérentes.

Fil 18 et fil 3 défectueux.

Sortie O32 de l'API.

Conducteurs O33 et O35B

Contact (61-62) de KM3. Bobine KM2.

### IV Localiser l'élément défectueux

Éléments testés	Points de contrôle		Valeur attendue	Valeur mesurée	Commentaire
	com	V			
Conducteurs 18 et 3	KM2-A2	10 (C0) API	24VAC		
Sortie O32 API	KM2-A2	Borne 8 sortie API	24VAC		
Conducteur O33	KM2-A2	KM3-61	24VAC		
Contact NC KM3	KM2-A2	KM3-62	24VAC		
Conducteur O35B	KM2-A2	KM2-A1	24VAC		
	KM2-A2		24VAC		

### I Recueillir les informations.

Lorsque l'opérateur essaye de déplacer un colis vers la gauche, Le convoyeur ne fonctionne pas. Le convoyeur tourne du côté droit.

### II Observations.

Voyant présence tension allumé => 24VAC ok (Q1, T1 et Q2 ok), API alimenté => 24VDC ok (U1 ok). KA1 et KM1 sont enclenchés.

Lorsqu'on appuie sur S7 (Gauche) l'entrée I41 est alimentée, et la sortie O32 est active (elle semble se fermer), le contacteur KM2 ne s'enclenche pas.

### III Emettre les hypothèses cohérentes.

Fil 18 et fil 3 défectueux.

Sortie O32 de l'API.

Conducteurs O33 et O35B

Contact (61-62) de KM3. Bobine KM2.

### IV Localiser l'élément défectueux

Éléments testés	Points de contrôle		Valeur attendue	Valeur mesurée	Commentaire
	com	V			
Conducteurs 18 et 3	KM2-A2	10 (C0) API	24VAC		
Sortie O32 API	KM2-A2	Borne 8 sortie API	24VAC		
Conducteur O33	KM2-A2	KM3-61	24VAC		
Contact NC KM3	KM2-A2	KM3-62	24VAC		
Conducteur O35B	KM2-A2	KM2-A1	24VAC		
	KM2-A2		24VAC		

